

Proceso para Plásticos

TIPO DE PLASTICO		Plásticos Flexibles		Plásticos Rígidos	
1° PASO.- APLICAR EL KS-1040					
Promotor de Adherencia	KS-1040	√	APLICAR 2 Pasadas a Pistola	√	APLICAR 2 Pasadas a Pistola
2° PASO.- APLICAR EL PRIMARIO					
Primario Universal	KF-2030	(2)	Agregar el 15% KS-1020		No Requiere Aditivo Flexibilizante
	KF-21XX				
Primario 2K	KF-3150	(2)	Agregar el 15% KS-1020		No Requiere Aditivo Flexibilizante
	KF-3200				
3° PASO.- APLICAR EL ACABADO					
Acabado Transparente 2K	KR-7001	(2)	Agregar el 15% KS-1020, en base al KR-70XX		No Requiere Aditivo Flexibilizante
	KR-7005				
	KR-7010				

Recomendación

(2) Agregar el **10% al 20% KS-1020 Aditivo Flexibilizante.**

Tipos de Plásticos

Flexible PU-RM, TPO, PP-EPDM

Rigido ABS, GRP/SMC, PC-PBTP, PA, PPO, PVC.

SEGURIDAD



El equipo de seguridad asegura y previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos o gases ácidos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.

Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcance de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como óptimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LACK MEXICANA SA, CV. Av13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511.
Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09